



Beilage 1 zur GGR-Vorlage SRB Nr. 4610 vom 27. April 2004

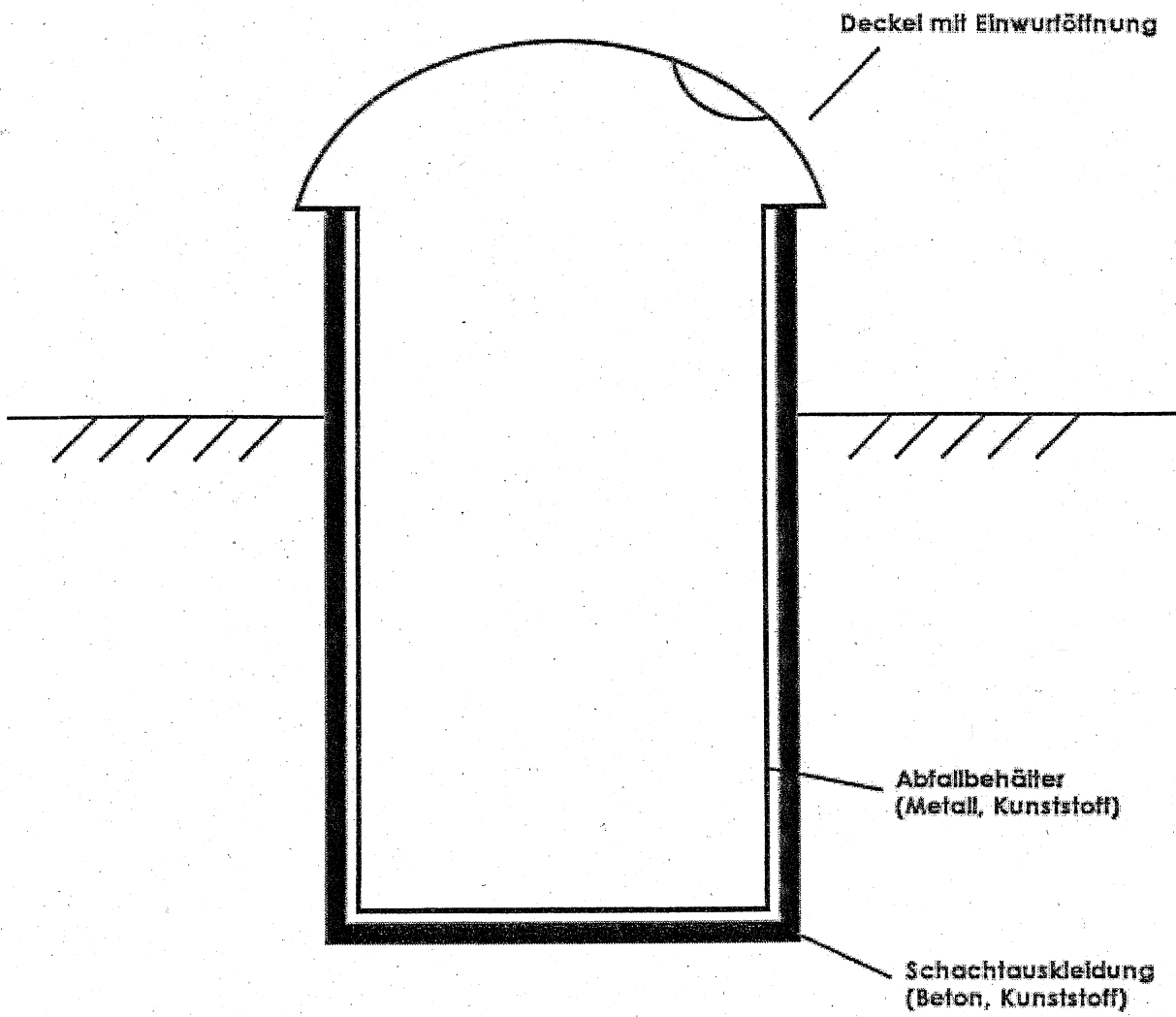
Abfallbereitstellung in Unterflurbehältern (UFB)

UFB-Typen (s.a. Skizzen)

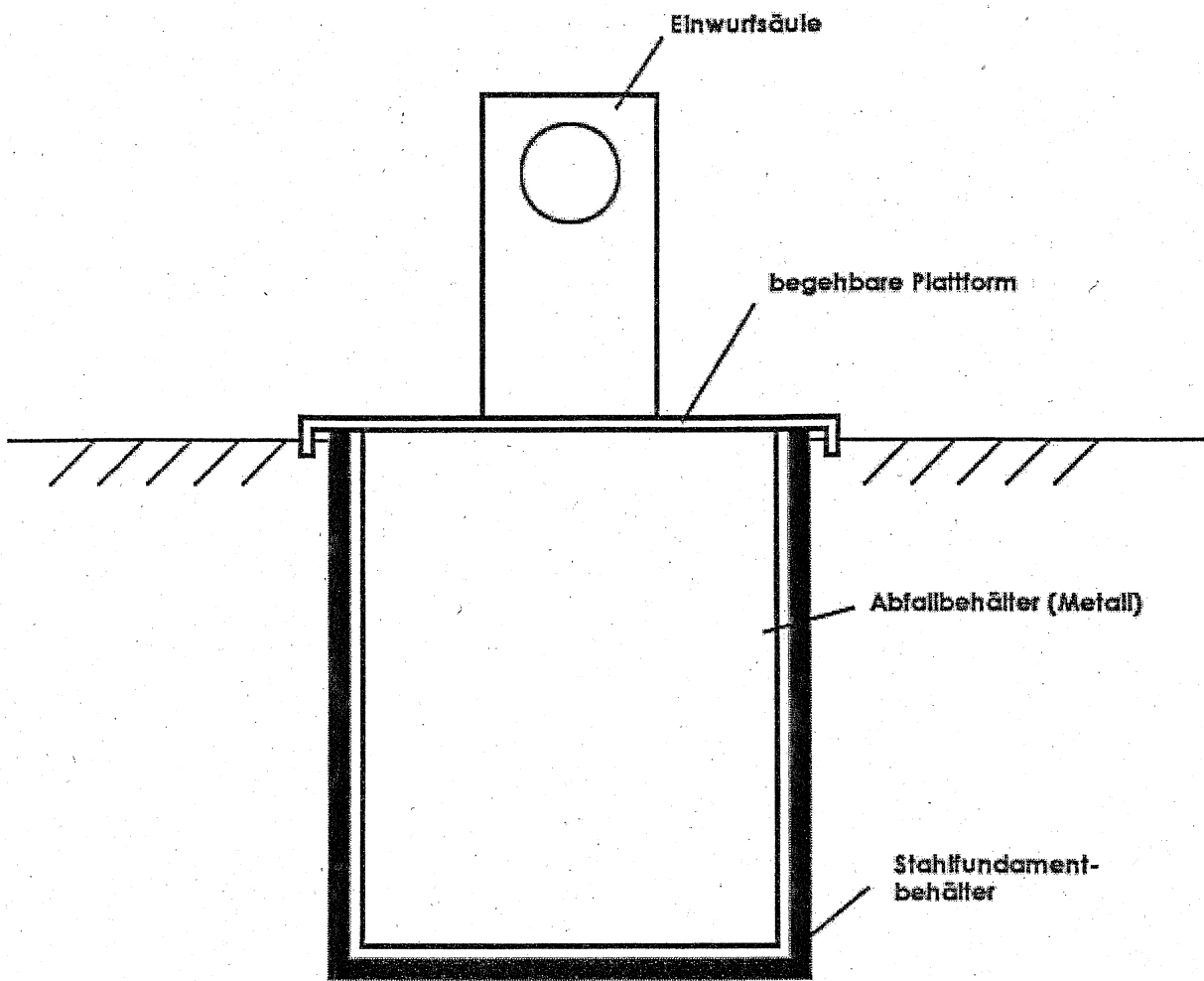
- Typ 1: Er besteht aus einem im Untergrund fixierten Schacht, der gut einen Meter aus dem Boden herausragt. Im Schacht befindet sich ein beweglicher Behälter, der mittels Kran angehoben und entleert werden kann. Der Schacht wird durch einen Deckel abgeschlossen, der über eine oder zwei Einwurföffnungen verfügt. Die Behälter werden in verschiedenen Grössen angeboten. Die Ausgestaltung dieser Modelle ist weitgehend vorgegeben. Zu diesem Typ gehören die Modelle Molok, Alfa eco und Villiger Cupola.
- Typ 2: Ein im Untergrund eingelassener Stahlschacht bildet eine Kammer, in welche die Abfallcontainer hineingestellt werden. Der Stahlschacht wird durch eine Plattform abgeschlossen, die an die Abfallbehälter fixiert ist. Auf der Plattform befindet sich die Einwurfsäule. Beim Leeren wird der Abfallbehälter samt Plattform angehoben. Je nach Modell wird die Einwurfsäule vor dem Leeren abgeknickt oder mitangehoben. Bei dieser Modellart bestehen verschiedene Gestaltungsmöglichkeiten bezüglich Volumen, Anordnung der Sammelcontainer bzw. Einwurfsäulen, Oberflächengestaltung der Plattform und mehrere Formen von Einwurfsäulen. Zu diesem Typ gehören die Modelle Eco Top Line und Illert.
- Typ 3: Als Aussenschacht dient ein Fertigbetonelement. Im Innern des Schachts befindet sich ein Stahlbehälter. Oberflächlich wird dieser durch eine Plattform abgeschlossen, auf der sich die Einwurfsäule befindet. Beim Entleeren wird der Behälter samt der Plattform angehoben. Je nach Modell wird die Einwurfsäule dabei umgeklappt. Diese Modelle verfügen über einen Sicherheitsboden, der die offene Grube beim Leervorgang verschliesst. Bei diesem Typ gibt es ebenfalls eine Vielzahl von Gestaltungsmöglichkeiten im Rahmen der Modelle Villiger City-Subvil, Bammens und Korn-Unterflur-System.



UFB / Typ 1



UFB / Typ 2



UFB / Typ 3

